

## **COMMERCIANTE SU AREA PUBBLICA**

MARCA DA BOLLO  
(€ 16,00)

**DOMANDA DI PARTECIPAZIONE AL MERCATO A CADENZA ULTRAMENSILE  
"fiera" PRIMAVERILE o di SAN GIUSEPPE del 22 marzo 2026  
AREA STREET FOOD**

**la domanda deve essere presentata entro e non oltre il 21 gennaio 2026**

AL COMUNE DI ALPIGNANO  
Ufficio Commercio

1 sottoscritt

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_

Data di nascita \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ Luogo di nascita: Stato \_\_\_\_\_ Provincia \_\_\_\_ Comune \_\_\_\_\_

Cittadinanza \_\_\_\_\_ Sesso: M  F  C.F. \_\_\_\_\_

Residenza: Provincia \_\_\_\_\_ Comune \_\_\_\_\_

Via, Piazza .... \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_ C.A.P. \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ , fax \_\_\_\_\_ ,  
e-mail \_\_\_\_\_ @\_\_\_\_\_, PEC \_\_\_\_\_ @\_\_\_\_\_

in qualità di:

titolare dell'impresa individuale omonima/denominata

PARTITA IVA (se già iscritto)

con sede nel Comune di **Provincia**

Via, Piazza... N. C.A.P.

legale rappresentante della società:

C.F. | | | | | | | | | | | |

denominazione e ragione sociale

con sede nel Comune di **Provincia**

Via, Piazza... N. C.A.P.

## CHIEDE

## **concessione di posteggio alla “FIERA” PRIMAVERILE o di SAN GIUSEPPE 2026 nell'area “STREET FOOD” per la somministrazione di alimenti e bevande**

A tal fine, consapevole che le dichiarazioni mendaci, la formazione e l'uso di atti falsi o l'esibizione di atti contenenti dati non più rispondenti a verità sono puniti ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia (articolo 76 del Decreto Presidente Repubblica n. 445 del 28 dicembre 2000)

## D I C H I A R A

- di essere titolare dell'autorizzazione per il commercio su aree pubbliche n. \_\_\_\_\_ rilasciata in data \_\_\_\_\_ da \_\_\_\_\_ per il commercio di prodotti appartenenti al settore alimentare **con annotazione di abilitazione alla somministrazione**
- di esercitare l'attività con mezzo immatricolato secondo il codice della strada come veicolo speciale per uso negozio (cosiddetti "food truck"),
- di essere in possesso di notifica/autorizzazione sanitaria per l'attività esercitata (anche relativa al negozio mobile) - protocollo n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_
- l'impresa è iscritta alla Camera di Commercio di \_\_\_\_\_ n. REA \_\_\_\_\_ con anzianità nell'attività di commercio su area pubblica a far data dal \_\_\_\_\_

**ATTENZIONE:** anzianità = inizio attività commercio su area pubblica (diversa dalla data di iscrizione al Registro Imprese)

**ATTENZIONE:** se l'impresa esercita un'attività primaria ed una o più attività secondarie, l'anzianità nell'attività di commercio su area pubblica NON COINCIDE NECESSARIAMENTE con la data di inizio attività dell'impresa

- con riferimento alla Deliberazione della Giunta Regionale n. **47-8663 2024** e successive relative a differimento dei termini, a conoscenza che per l'esercizio dell'attività di vendita su area pubblica è necessaria la regolarità ai fini previdenziali e fiscali dell'impresa:

di essere in possesso di documento comprovante la regolarità ai fini previdenziali e fiscali dell'impresa:  
ATTESTAZIONE ANNUALE rilasciato da (Comune o associazione di categoria convenzionata con il Comune) \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ con riferimento all'anno  2025

- Carta d'esercizio n. \_\_\_\_\_

in relazione alla data di inizio attività di NON essere ancora in possesso di Attestazione annuale

- trattasi di prima partecipazione alla fiera per subingresso ad operatore partecipante a precedenti edizioni, e pertanto, ai fini del trasferimento dei titoli di priorità (presenze in fiera), indico i seguenti dati:

· cognome e nome (o denominazione in caso di società) del cedente

· estremi dell'autorizzazione del cedente (numero, data ed ente di rilascio)

Data \_\_\_\_\_

Firma (*autografa o digitale*) \_\_\_\_\_

## ALLEGATI

- copia del documento di identità (*non necessaria nel caso di firma digitale*)
- copia del documento che consente la permanenza sul territorio nazionale (*per i cittadini extracomunitari*)
- copia dell'autorizzazione (*gradita se trattasi di prima partecipazione*)
- copia del documento Attestazione annuale / carta d'esercizio
- dichiarazione in merito all'utilizzo della marca da bollo

**INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI ai sensi del combinato disposto di cui all'art. 13 del Reg. UE 679/2016 (GDPR) e all'art. 13 del D.lgs. n. 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali)**

Il Comune di Alpignano è "titolare" e "responsabile" del trattamento dei dati, ai sensi dell'articolo 13 del GDPR.

Il Responsabile della protezione dei dati (DPO) è il dott. Giulio Maria Martin Acta consulting S.r.l.:

Telefono: (+39)0110888190, Email:acta@actaconsulting.it, PEC: actaconsulting@legalmail.it

**Ai sensi dell'art. 13, primo comma, del D. Lgs. n. 196/2003 e del Regolamento UE sulla privacy n. 679/2016, i dati forniti saranno trattati esclusivamente per la finalità di gestione del presente procedimento.**

**Per informazioni: 011-96.66.661 (Ufficio Commercio)**

**Posta elettronica del Comune:**

Email: [protocollo@comune.alpignano.to.it](mailto:protocollo@comune.alpignano.to.it)

PEC: [protocollo.alpignano@cert.legalmail.it](mailto:protocollo.alpignano@cert.legalmail.it)