







# La gestione dell'Energia per la tutela del creato, il risparmio in bolletta e occasione per fare comunità

"...cooperative per lo sfruttamento delle energie rinnovabili...

Mentre l'ordine mondiale esistente si mostra impotente ad assumere responsabilità, l'istanza locale può fare la differenza" (Laudato Sì, 179)



Ne parliamo con:

## ANGELO TARTAGLIA

professore emerito di Fisica del Politecnico di Torino e Presidente di CER

## **ALESSANDRO SVALUTO FERRO**

Direttore Ufficio Pastorale Sociale e del Lavoro della Diocesi di Torino e promotore di CER

### **RENZO ZANELLO**

Ingegnere impegnato sulle CER

### ANDREA CASTELLAN

ambasciatore europeo per il clima