

1° EDIZIONE



Ingresso libero e gratuito all'area, nel rispetto delle normative anti COVID

ALPIGNANO

Live
E-STATE AL CASTELLO

GIUGNO - LUGLIO 2021

PARCO DEL CASTELLO
PIAZZA PARROCCHIA 1

MUSICA
SPETTACOLI
MERCATINO
RISTORO



FESTA DELLA MUSICA

SABATO 19 GIUGNO

ore 17,00 /23,00 "NUOVA MUSICA PIÙ ON STAGE"

DOMENICA 20 GIUGNO

ore 11,00 "MUSICA A 360°"

ore 13,30 "DONATA GUERCI E UMBERTO CARIOTA
CON I PERCUSSIONISTI DEL PARLAPÀ"

ore 15,30 "RAP CON I LATIN BOYS"

ore 17,00 "ITALIA GRAFFITI E MUSICA ANNI 60/70"

ore 20,30 "LIBERI DI DANZARE PER BRILLARE
TRA LE STELLE" Studio Danza Visconi

Si esibirà per tutta la giornata

Rocco Cosca il "TROTTOLAIO"

LUNEDÌ 21 GIUGNO

ore 20,30/22,00 "LE NOTE DI VOLTA NEL PARCO"

ore 22,00/23,00 "LA FILARMONICA DI ALPIGNANO"

PER INFORMAZIONI:

WWW.COMUNE.ALPIGNANO.TO.IT



COMUNE DI ALPIGNANO

RASSEGNA TEATRALE

SABATO 26 GIUGNO

ore 18,00 "RONDÒ E DINTORNI"

diretto da Silvio Franchino

ore 21,15 "COSA HO IMPARATO DA GABER"

con Davide Fabbroccino
e Giorgio Penotti

SABATO 3 LUGLIO

ore 18,00 "IL VIAGGIO DI ULISSE"
spettacolo per bambini

ore 21,15 "BLISTER"

con Stefano dell'Accio
e Matteo Castellan

SABATO 10 LUGLIO

ore 18,00 "I VESTITI NUOVI DELL'IMPERATORE"
spettacolo per bambini

ore 21,15 "PEDALANDO VERSO IL PARADISO"
con le Blue Dolls

SABATO 17 LUGLIO

ore 18,00 ANIMAZIONE PER BAMBINI

ore 21,15 "LA FELICITÀ È UNO SCHIAFFO"
con Giorgia Goldini

PER I POSTI A SEDERE È CONSIGLIABILE

LA PRENOTAZIONE: eventi@comune.alpignano.to.it